

Rozdział 14 Dane o materiale arkuszy (Sheet-Material Data)

Funkcja “Danych o materiale arkuszy” (“Sheet-Material Data”) dostępna jest jedynie kiedy lista zadań jest skonfigurowana dla “Wyboru arkusza poprzez sygnaturę arkusza” (“Sheet selection by Sheet reference”) (cfr. „Skonfiguruj liste zadań”/“Config Job-List”).

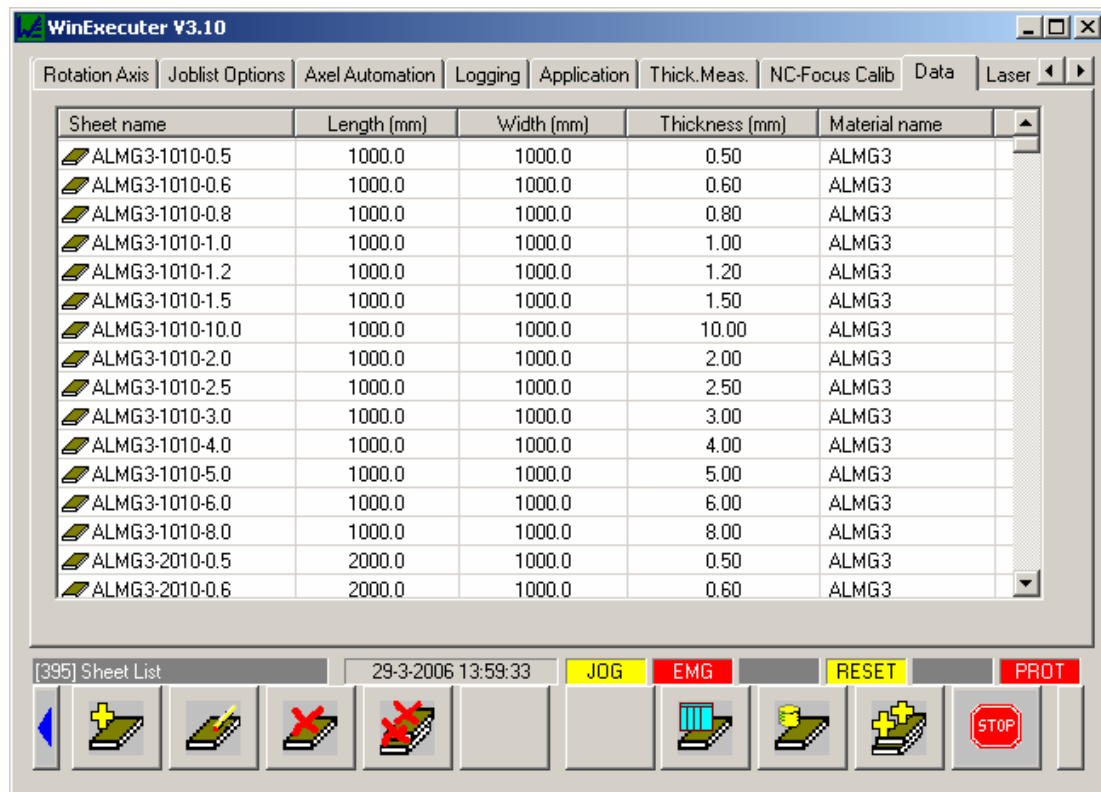
Funkcja “Danych o materiale arkuszy” (“Sheet-Material Data”) jest stosowana do edycji „Listy arkuszy” (“Sheet List”) i „Listy materiałów” (“Material List”). Korzystanie z „Listy materiałów” jest opcjonalne. Obie listy są ze sobą powiązane nazwą materiału.

Strona “Sheet-Material Data” może być używana jedynie w rozszerzonym trybie operacyjnym.

14.1 Lista arkuszy










Funkcjonowanie zautomatyzowanych urządzeń (Axel, urządzenia podłączone do zasobników, urządzenia do cięcia laserowego ze stołami wahadłowymi, urządzenia Omega z transporterem palet,...) zależy od nazwy arkusza (sygnatury arkusza): arkusz zaprogramowany w zadaniu musi odpowiadać nazwie arkusza znajdującego się w lokalnej stacji ładowania lub w zasobniku stacji ładowania lub w przypadku transportera palet z nazwą arkusza zaprogramowaną na jednym z położań transportera palet. Aby uniknąć wpisywania sygnatur arkuszy podczas programowania listy zadań. Wszystkie możliwe arkusze muszą zostać przewidziane w liście arkuszy: programista może jedynie wybrać sygnatury arkusza z określonej wcześniej listy arkuszy.

Arkusz jest określony przez swoją nazwę, długość, szerokość, grubość oraz nazwę materiału. Waga arkusza nie może być edytowana, ale jest obliczana za pomocą określonej wagi materiału, jeśli jest dostępna.



14.2 Grupa klawiszy funkcyjnych edycji arkusza (The Sheet-Edit function key group)

Następujące przyciski mogą być dostępne podczas edycji listy arkuszy:

F1		Utwórz nowy arkusz (patrz dział 14.3)
F2		Zmień istniejący arkusz (patrz dział 14.3)
F3		Usuń istniejący arkusz/istniejące arkusze z listy arkuszy
F4		Usuń WSZYSTKIE arkusze tymczasowe
F5		Usuń WSZYSTKIE arkusze z listy arkuszy
F6		Usuń NIEUŻYWANE unikalne numery seryjne arkuszy (patrz dział 14.4)
F7		Zmień podgląd listy arkuszy: można przełączać pomiędzy “report view” (raport), “list view” (lista), “icon view” (ikony) oraz “big icon view” (duże ikony).
F8		Czytaj listę arkuszy z bazy danych CADMAN (patrz dział 14.5)
F9		Funkcja tworzenia listy arkuszy/materiałów (patrz dział 14.6)


14.3 Funkcja “Dodaj arkusz/zmień arkusz”


Użycie przycisku “DODAJ ARKUSZ” (“ADD SHEET”) lub “ZMIENĀ ARKUSZ” (“MODIFY SHEET”) prowadzi do wyświetlenia się jednego z następujących okien dialogowych:

The image shows two dialog boxes from the WinExecuter software. The top dialog, titled "Modify sheet data", contains fields for "Sheet name" (INOX304-2010-1.0), "Length" (2000), "Width" (1000), "Thickness" (1), "Material name" (INOX304), and "Description" (1 side cover). The bottom dialog, titled "Create new sheet", contains fields for "Sheet name", "Length" (0), "Width" (0), "Thickness" (0), "Material name" (with a dropdown menu), and "Description". The dropdown menu for "Material name" is open, showing a list of materials: RST37 2, INOX304, and ALMG3.

Uwaga : lista materiałów jest dostępna jedynie wtedy kiedy “opcja listy materiałów” (“material list option”) ustawiona jest na stronie konfiguracji listy zadań (JOB_LIST configuration page). Jeśli nie jest, ta nazwa materiału jest normalnym tekstowym polem wprowadzania danych, i nazwa materiału traktowana jest jako informacja dodatkowa.

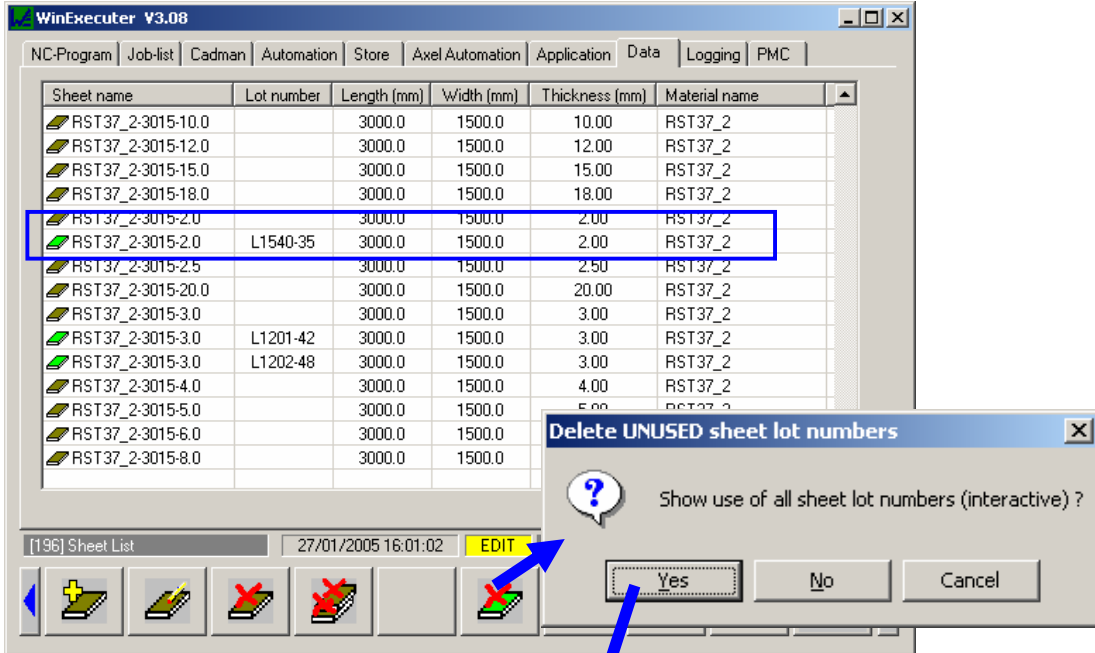
Dostępne są następujące klawisze funkcyjne:

F5		<p>W przypadku okna dialogowego “edycja arkusza” (“sheet edit”): nowy arkusz zostaje utworzony na liście arkuszy.</p> <p>W przypadku okna dialogowego „zmiana arkusza” (“modify sheet”): dane arkusza zostają zaktualizowane na liście arkuszy.</p>
----	---	---

F6		Zakończ edycję listy arkuszy: żadne dane nie zostały dodane lub aktualizowane
-----------	---	---

14.4 Usun NIEUŻYWANE unikalne numery seryjne arkusza

W przypadku kiedy zainstalowane są unikalne numery seryjne arkusza WinExecuter wygeneruje “arkusz tymczasowy” (“temporary sheet”) dla każdego nowego numeru. Funkcja ta pokazuje użycie numerów seryjnych oraz kasuje nieużywane arkusze tymczasowe.



The main window shows a table of sheet data:

Sheet name	Lot number	Length (mm)	Width (mm)	Thickness (mm)	Material name
RST37_2-3015-10.0		3000.0	1500.0	10.00	RST37_2
RST37_2-3015-12.0		3000.0	1500.0	12.00	RST37_2
RST37_2-3015-15.0		3000.0	1500.0	15.00	RST37_2
RST37_2-3015-18.0		3000.0	1500.0	18.00	RST37_2
RST37_2-3015-2.0		3000.0	1500.0	2.00	RST37_2
RST37_2-3015-2.0	L1540-35	3000.0	1500.0	2.00	RST37_2
RST37_2-3015-2.5		3000.0	1500.0	2.50	RST37_2
RST37_2-3015-20.0		3000.0	1500.0	20.00	RST37_2
RST37_2-3015-3.0		3000.0	1500.0	3.00	RST37_2
RST37_2-3015-3.0	L1201-42	3000.0	1500.0	3.00	RST37_2
RST37_2-3015-3.0	L1202-48	3000.0	1500.0	3.00	RST37_2
RST37_2-3015-4.0		3000.0	1500.0	4.00	RST37_2
RST37_2-3015-5.0		3000.0	1500.0	5.00	RST37_2
RST37_2-3015-6.0		3000.0	1500.0	6.00	RST37_2
RST37_2-3015-8.0		3000.0	1500.0	8.00	RST37_2

The 'Delete UNUSED sheet lot numbers' dialog box is shown with the following content:

Sheet lot number in use by storage system :

Sheet-Id : RST37_2-3015-3.0
pallet-Id : 106
Lot number : L1201-42
Comment :

OK Cancel

Sheet lot number in use by storage system :

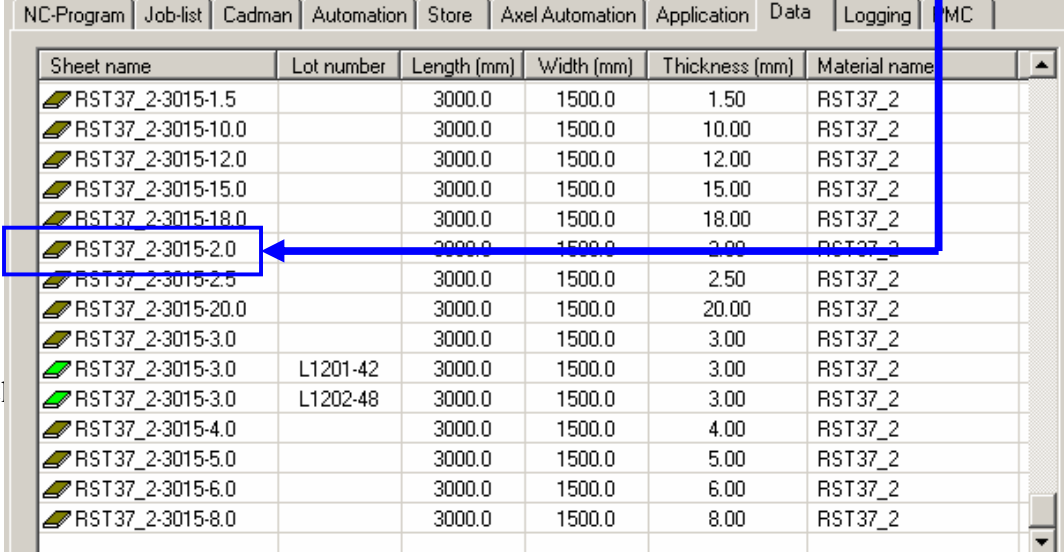
Sheet-Id : RST37_2-3015-3.0
pallet-Id : 103
Lot number : L1202-48
Comment :

OK Cancel

Sheet lot number removed:

Sheet-Id : RST37_2-3015-2.0
Lot number : L1540-35

OK



The main window shows a table of sheet data:

Sheet name	Lot number	Length (mm)	Width (mm)	Thickness (mm)	Material name
RST37_2-3015-1.5		3000.0	1500.0	1.50	RST37_2
RST37_2-3015-10.0		3000.0	1500.0	10.00	RST37_2
RST37_2-3015-12.0		3000.0	1500.0	12.00	RST37_2
RST37_2-3015-15.0		3000.0	1500.0	15.00	RST37_2
RST37_2-3015-18.0		3000.0	1500.0	18.00	RST37_2
RST37_2-3015-2.0		3000.0	1500.0	2.00	RST37_2
RST37_2-3015-2.5		3000.0	1500.0	2.50	RST37_2
RST37_2-3015-20.0		3000.0	1500.0	20.00	RST37_2
RST37_2-3015-3.0		3000.0	1500.0	3.00	RST37_2
RST37_2-3015-3.0	L1201-42	3000.0	1500.0	3.00	RST37_2
RST37_2-3015-3.0	L1202-48	3000.0	1500.0	3.00	RST37_2
RST37_2-3015-4.0		3000.0	1500.0	4.00	RST37_2
RST37_2-3015-5.0		3000.0	1500.0	5.00	RST37_2
RST37_2-3015-6.0		3000.0	1500.0	6.00	RST37_2
RST37_2-3015-8.0		3000.0	1500.0	8.00	RST37_2

The 'Delete UNUSED sheet lot numbers' dialog box is shown with the following content:

Sheet lot number in use by storage system :

Sheet-Id : RST37_2-3015-3.0
pallet-Id : 106
Lot number : L1201-42
Comment :

OK Cancel

Sheet lot number in use by storage system :

Sheet-Id : RST37_2-3015-3.0
pallet-Id : 103
Lot number : L1202-48
Comment :

OK Cancel

Sheet lot number removed:

Sheet-Id : RST37_2-3015-2.0
Lot number : L1540-35

OK

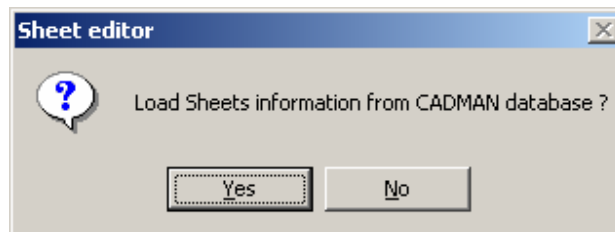
14.5 Czytaj listę arkuszy z bazy danych CADMAN (Read the CADMAN database sheet list)

Korzystanie z tej funkcji jest opcjonalne: patrz funkcja “CADMAN connection usage” na stronie CONFIG DATABASE : opcja “Załaduj dane z bazy danych ręcznie” (“Load data from database manually”) musi zostać ustawiona.

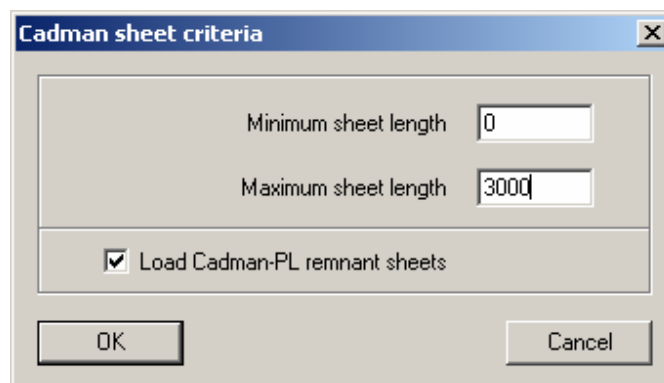
Baza danych CADMAN musi zostać zainstalowana zanim będzie można skorzystać z tej funkcji. Patrz funkcja “Cadman Database Connection” na stronie CONFIG DATABASE.



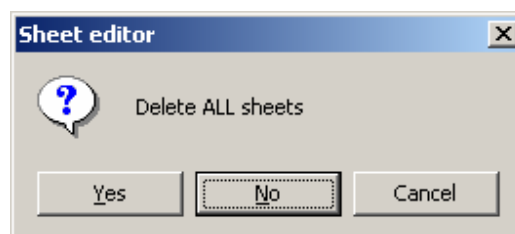
Użyj przycisku aby aktywować tę funkcję:



Aby kontynuować wciśnij “YES”. WinExecuter wyświetli teraz “Kryteria arkuszy Cadman” (“Cadman sheet criteria”).



Aby kontynuować wciśnij “YES”. WinExecuter załaduje teraz arkusze z bazy danych Cadman. W przypadku kiedy bieżąca lista arkuszy nie jest pusta, WinExecuter zapyta: [skasować wszystkie arkusze? Tak/nie/anuluj]



Wciśnij “TAK” (“YES”) w przypadku kiedy bieżąca “lista arkuszy programu WinExecuter” (“WinExecuter sheet-list”) ma zostać zastąpiona załadowanymi “arkuszami Cadman” (“Cadman-sheets”).

Wciśnij „NIE” (“NO”), w przypadku kiedy “arkusze Cadman” (“Cadman-sheets”) mają zostać dodane do bieżącej “listy arkuszy programu WinExecuter” (“WinExecuter sheet-list”).





Uwaga :

Podczas używania unikalnych numerów seryjnych arkuszy, dochodzi do specyficznej sytuacji w momencie kiedy ktoś usunie wszystkie arkusze z listy lub w czasie kiedy ktoś używa funkcji “Czytaj listę arkuszy z bazy danych CADMAN” (“Read the CADMAN database sheet list”) w celu aktualizacji listy arkuszy programu WinExecuter. Lista arkuszy programu WinExecuter zawiera “arkusze standardowe” (“Standard Sheets”) oraz [“Sheet Lot Numbers”] :

Job-list	Automation	Store	Joblist Options	Logging	Data	PMC
Sheet name	Lot number	Length ...	Width (in)	Thickness (in)	Description	
100CR14-48x120		4.72	1.89	0.0030		
100CR14-48x120	411477	4.72	1.89	0.0030		
100CR16-48x120		4.72	1.89	0.0025		
100CR16-48x120	408047	4.72	1.89	0.0025		
100CR16-48x120	413026	4.72	1.89	0.0025		
100CR16-48x120	413023	4.72	1.89	0.0025		
100CR16-51x110		4.33	2.01	0.0022		
100CR16-51x110	413495	4.33	2.01	0.0022	.125 ALUM GRADE !	
100CR16-52x120		4.72	2.05	0.0024		
100CR16-52x120	P412253	4.72	2.05	0.0024	.125 ALUM GRADE !	
100CR16-60x120		4.72	2.36	0.0025		
100CR16-60x120	P412247	4.72	2.36	0.0025		
100CR18-48x120		4.72	1.89	0.0020		
100CR18-48x120	412196	4.72	1.89	0.0020		
100CR18-48x96		3.78	1.89	0.0018		

Usuwanie listy arkuszy z klawiatury doprowadzi do powstania listy podobnej do poniższego ekranu:

Job-list	Automation	Store	Joblist Options	Logging	Data	PMC
Sheet name	Lot number	Length ...	Width (in)	Thickness (in)	Description	
100CR16-48x120	408047					
200PD14-48x120	413269					
200PD10-48x120	411075					
200PD14-60x96	412329					
200PD11-60x120	412361					
100CR18-48x120	412196					
200PD14-60x120	411322					
200PD14-60x120	411327					
200PD12-48x120	412621					
200PD10-48x96	413317					
100CR20-48x120	410157					
100CR16-60x120	P412247					
700AL090-48x96	412712					
200PD12-48x96	413179					
200PD10-60x120	413553					

	Arkusz standardowy
	Arkusz tymczasowy
	Unikalny numer seryjny arkusza
	Unikalny numer seryjny arkusza bez odpowiadającego arkusza standardowego

Arkusze standardowe zostają usunięte, a unikalne numery seryjne arkusza istnieją nadal. Specjalna ikona (arkusz ze znakiem zapytania) wskazuje na to, że unikalny numer seryjny arkusza nie ma odpowiadającego arkusza standardowego.

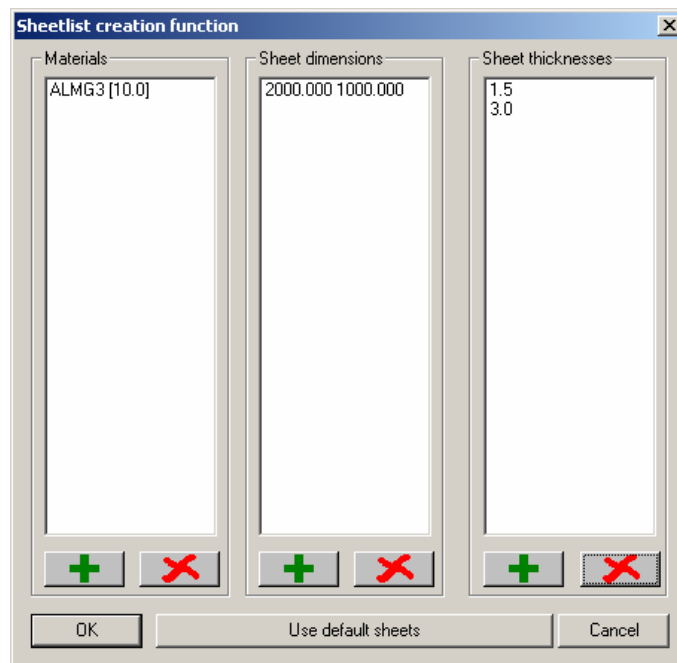
Lista arkuszy może być teraz uzupełniona o arkusze z bazy danych CADMAN-PL.


Po uzupełnieniu w liście zadań nie powinny się już znajdować arkusze z numerem seryjnym ze znakiem zapytania!

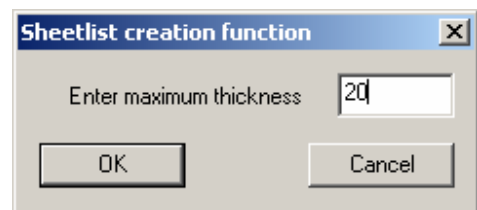
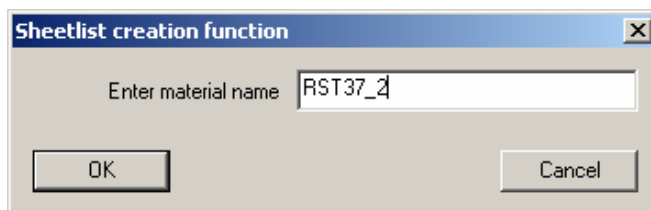
14.6 Funkcja “Tworzenia listy arkuszy (The “Sheet-list Creation” function):



Automatyka (listy zadań, zasobniki, transporter palet, stoły wahadłowe) nie może pracować bez obecności listy arkuszy. Istnieją trzy możliwości utworzenia listy arkuszy:

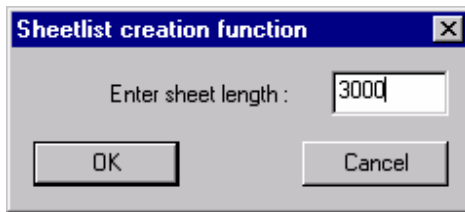
1. Utwórz arkusze na liście zadań jeden po drugim, korzystając z funkcji “Dodaj arkusz/zmień arkusz” (“Add Sheet / Modify Sheet”) (patrz 14.3).
2. Można także importować pełną listę arkuszy z bazy danych
3. Można użyć funkcji “Tworzenie listy arkuszy” (“Sheet-list creation function”).
4. Celem funkcji “Tworzenie listy arkuszy” (“Sheet-list creation function”) jest stworzenie listy materiałów, listy wymiarów arkuszy (długość i szerokość) oraz listy grubości arkuszy. Program WinExecuter utworzy później listę arkuszy poprzez utworzenie wszelkich możliwych kombinacji danych z tych trzech list, z jednym zastrzeżeniem: dla każdego materiału grubość arkusza nie powinna przekraczać maksymalnej grubości arkusza dla tego materiału.



1. Przycisk  poniżej listy materiałów dodaje nowy materiał do listy materiałów: wprowadzone zostać muszą nazwa materiału oraz maksymalna grubość dla tego materiału:



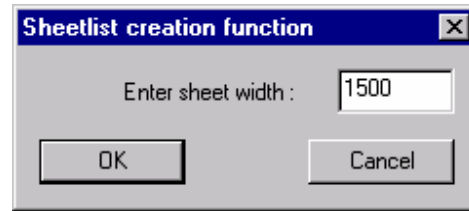
2. Przycisk  poniżej listy materiałów usuwa materiał z listy materiałów.
3. Przycisk  poniżej listy wymiarów dodaje nowy wymiar do listy wymiarów:



Sheetlist creation function

Enter sheet length : 3000



OK Cancel

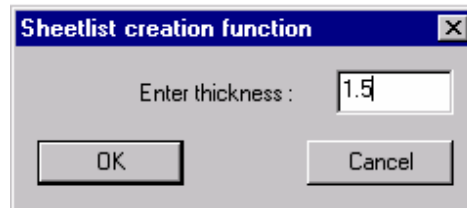


Sheetlist creation function

Enter sheet width : 1500

OK Cancel

4. Przycisk  poniżej listy wymiarów usuwa wymiar z listy wymiarów:
5. Przycisk  poniżej listy grubości dodaje nową grubość do listy grubości:

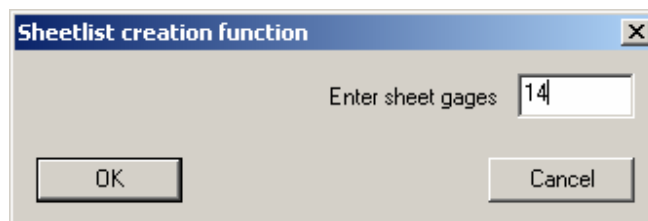


Sheetlist creation function

Enter thickness : 1.5

OK Cancel


W trybie calowym (INCH-mode), oraz w przypadku kiedy ustawiona jest opcja “Użyj rozmiarów” (“Use Gages”), program WinExecuter zapyta o wartość rozmiaru, który odpowiada podanej grubości (wartość ta zostanie zastosowana do generacji nazwy arkusza). Wprowadź wartość 0, w przypadku kiedy nie ma dostępnej wartości rozmiaru dla podanej grubości:



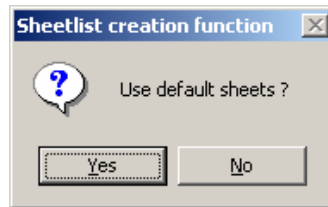
Sheetlist creation function

Enter sheet gages 14

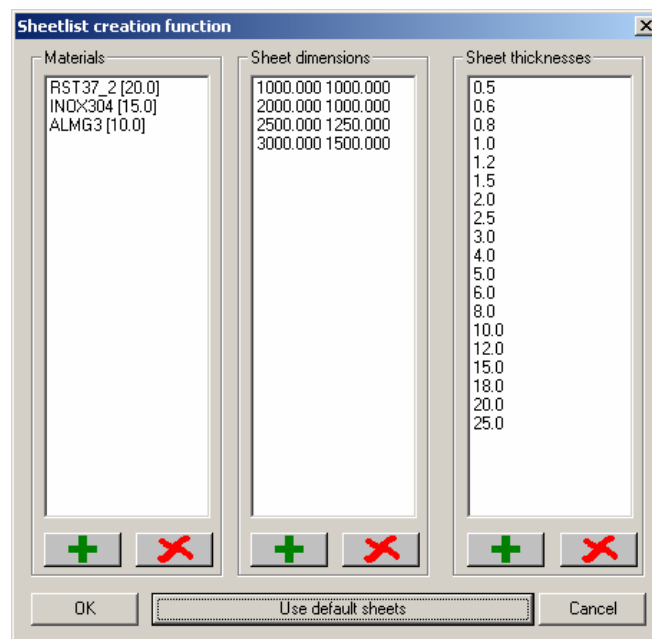
OK Cancel

6. Przycisk  poniżej listy grubości usuwa grubość z listy grubości.

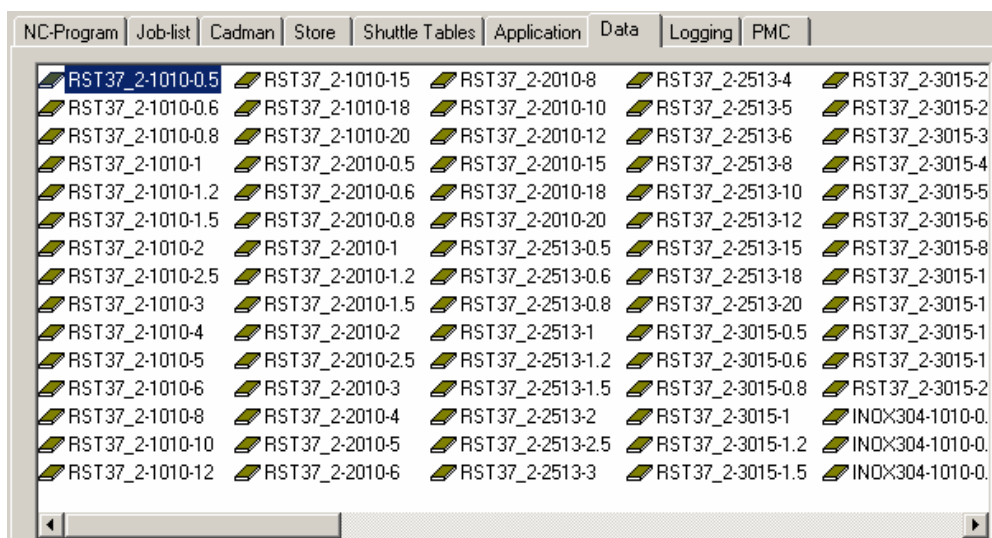
7. Użycie przycisku „Użyj arkuszy domyślnych” (“Use default sheets”) wypełni listy materiałów, wymiarów i grubości określonymi wcześniej danymi.



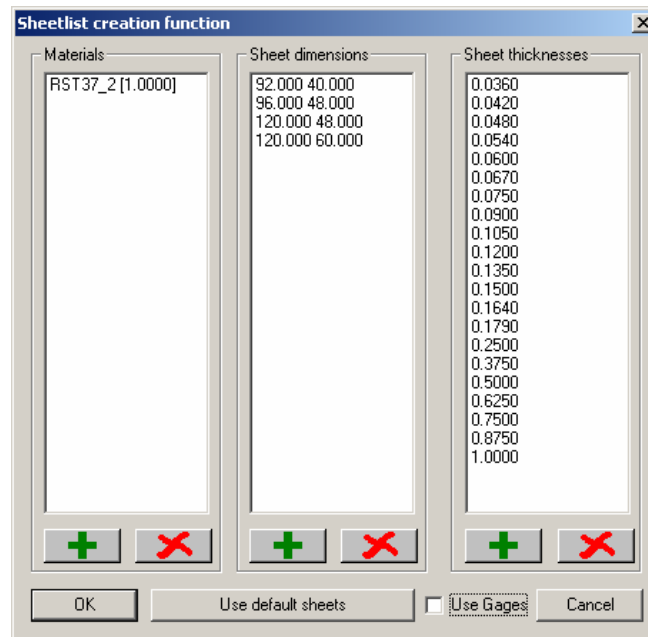
Arkusze domyślne w trybie milimetrowym (MM-mode) :



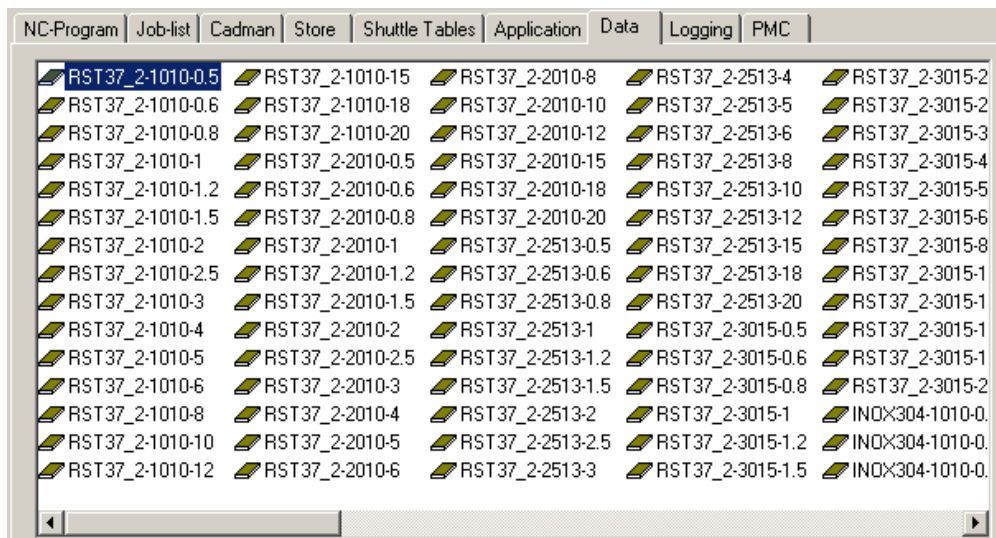
Z tych list materiałów/wymiarów/grubości zostają utworzone następujące arkusze:































































Arkusze domyślne w trybie calowym (INCH-mode) (bez użycia rozmiarów stron:

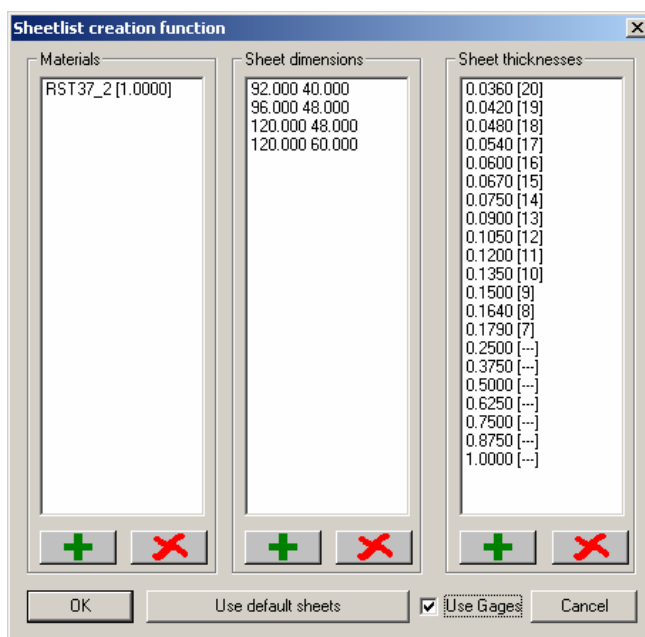


Z tych list materiałów/wymiarów/grubości zostają utworzone następujące arkusze:

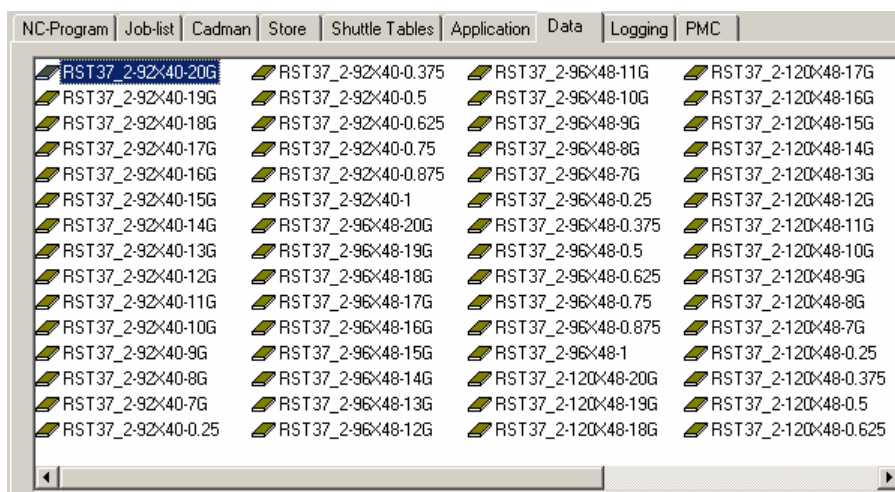


NC-Program	Job-list	Cadman	Store	Shuttle Tables	Application	Data	Logging	PMC
 RST37_2-92X40-0.036	 RST37_2-92X40-0.375	 RST37_2-96X48-0.12	 RST37_2-120X48-0.054					
 RST37_2-92X40-0.042	 RST37_2-92X40-0.5	 RST37_2-96X48-0.135	 RST37_2-120X48-0.06					
 RST37_2-92X40-0.048	 RST37_2-92X40-0.625	 RST37_2-96X48-0.15	 RST37_2-120X48-0.067					
 RST37_2-92X40-0.054	 RST37_2-92X40-0.75	 RST37_2-96X48-0.164	 RST37_2-120X48-0.075					
 RST37_2-92X40-0.06	 RST37_2-92X40-0.875	 RST37_2-96X48-0.179	 RST37_2-120X48-0.09					
 RST37_2-92X40-0.067	 RST37_2-92X40-1	 RST37_2-96X48-0.25	 RST37_2-120X48-0.105					
 RST37_2-92X40-0.075	 RST37_2-96X48-0.036	 RST37_2-96X48-0.375	 RST37_2-120X48-0.12					
 RST37_2-92X40-0.09	 RST37_2-96X48-0.042	 RST37_2-96X48-0.5	 RST37_2-120X48-0.135					
 RST37_2-92X40-0.105	 RST37_2-96X48-0.048	 RST37_2-96X48-0.625	 RST37_2-120X48-0.15					
 RST37_2-92X40-0.12	 RST37_2-96X48-0.054	 RST37_2-96X48-0.75	 RST37_2-120X48-0.164					
 RST37_2-92X40-0.135	 RST37_2-96X48-0.06	 RST37_2-96X48-0.875	 RST37_2-120X48-0.179					
 RST37_2-92X40-0.15	 RST37_2-96X48-0.067	 RST37_2-96X48-1	 RST37_2-120X48-0.25					
 RST37_2-92X40-0.164	 RST37_2-96X48-0.075	 RST37_2-120X48-0.036	 RST37_2-120X48-0.375					
 RST37_2-92X40-0.179	 RST37_2-96X48-0.09	 RST37_2-120X48-0.042	 RST37_2-120X48-0.5					
 RST37_2-92X40-0.25	 RST37_2-96X48-0.105	 RST37_2-120X48-0.048	 RST37_2-120X48-0.625					

Arkusze domyślne w trybie calowym (INCH-mode) (z użyciem rozmiarów stron:

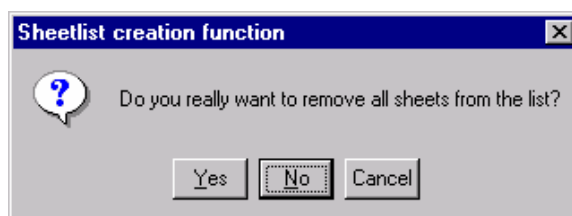


Z tych list materiałów/wymiarów/grubości zostają utworzone następujące arkusze:



8. Użycie przycisku “OK” może prowadzić do następującego pytania :

[Czy naprawdę chcesz usunąć wszystkie arkusze z listy? Tak/Nie/Anuluj]



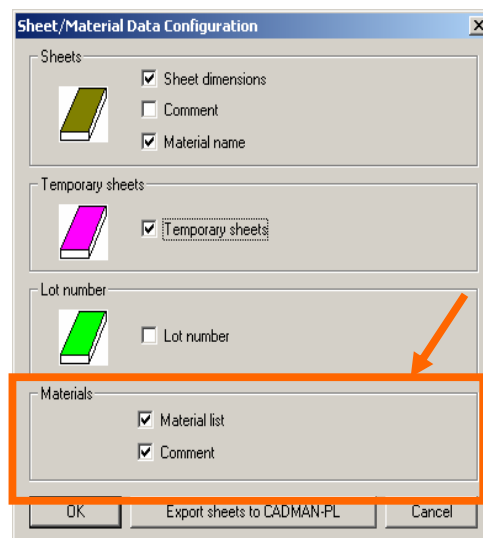
- Użyj przycisku “TAK” (“YES”) aby ZASTĄPIĆ istniejące na liście zadań arkusze.

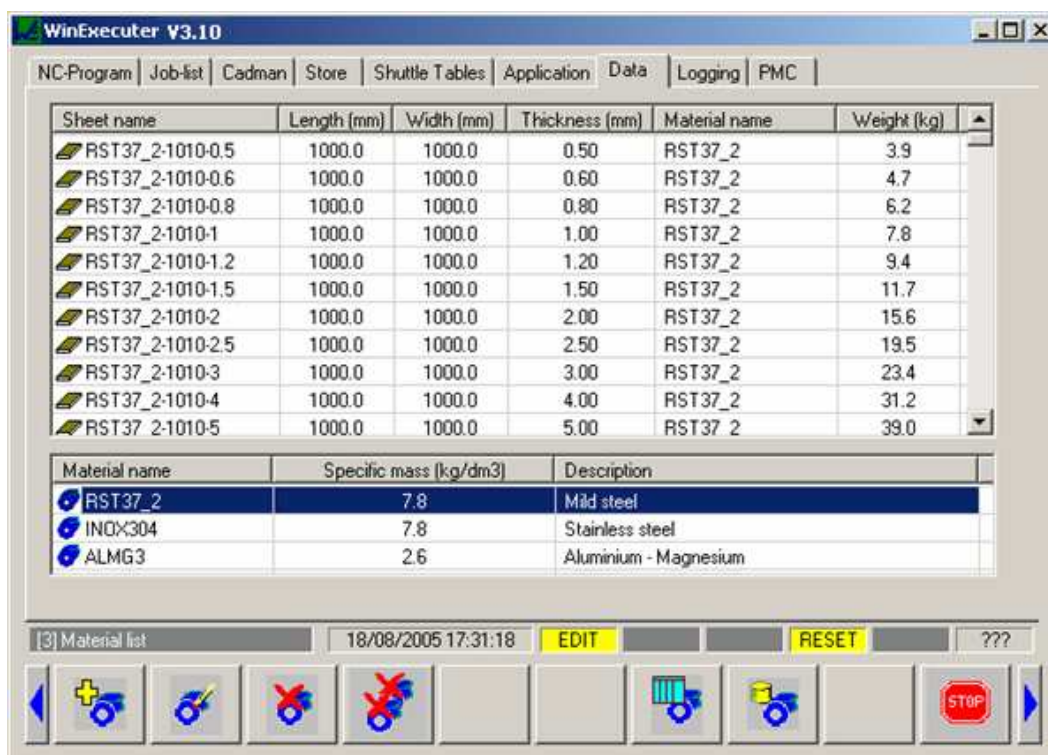
- Użyj przycisku „NIE” (“NO”) aby DODAC nowowygenerowane arkusze do arkuszy istniejących na liście zadań.

14.7 Lista materiałów

Nazwa materiału może zostać zaprogramowana jako jeden z parametrów arkusza dla każdego arkusza na liście arkuszy. Nazwa ta może być odnośnikiem do jednego z materiałów obecnych na liście materiałów. Materiał jest charakteryzowany jego nazwą oraz określoną wagą. Określona waga umożliwia WinExecuter obliczenie wagi każdego arkusza na liście arkuszy. Waga arkusza jest istotna w przypadku systemu przechowywania arkuszy z kontrolą wagi (zasób może być kontrolowany przez ilość arkuszy, lub, opcjonalnie, przez wagę arkuszy).

Lista materiałów dostępna jest jedynie wtedy, kiedy ta opcja jest ustawiona na stronie “Konfiguracja listy zadań” (“Configuration Job-List”).



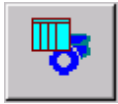



Uwaga : Obie listy są wyświetlane na tej samej stronie, a listą aktywną jest lista z niebieskim kursorem. Użyj klawisz TAB na klawiaturze lub klawisza ALTER na panelu operatora Fanuc aby przełączać listy. przechodzić z listy arkuszy do listy materiałów i odwrotnie.

14.8 Grupa klawiszy funkcyjnych edycji materiału (The Material-Edit function key group)

Podczas edycji listy materiałów dostępne są następujące przyciski:

F1		Utwórz nowy materiał (patrz dział 14.9)
F2		Zmień istniejący materiał (patrz dział 14.9)
F3		Usuń istniejący materiał/istniejące materiały z listy materiałów.
F4		Usuń WSZYSTKIE materiały z listy materiałów.



F7		Zmień podgląd listy materiałów: można przełączać pomiędzy “report view” (raport), “list view” (lista), “icon view” (ikony) oraz “big icon view” (duże ikony).
F8		Czytaj listę materiałów z bazy danych CADMAN (patrz dział 14.10)

14.9 Grupa klawiszy funkcyjnych “Dodaj materiał/zmień materiał”)The “Add Material / Modify Material” function key group)

Użycie przycisku “DODAJ MATERIAŁ” (“ADD MATERIAL”) lub “ZMIEN MATERIAŁ” (“MODIFY MATERIAL”) prowadzi do wyświetlenia się jednego z następujących okien dialogowych:

The image shows two dialog boxes. The first, titled "Create new material", has three input fields: "Material name" (empty), "Specific mass" (0), and "Description" (empty). The second, titled "Modify material data", has three input fields: "Material name" (RST37_2), "Specific mass" (7.8), and "Description" (Mild steel).

Dostępne są następujące klawisze funkcyjne:

F5		<p>W przypadku okna dialogowego “edycja materiału” (“material edit”): nowy materiał zostaje utworzony na liście materiałów.</p> <p>W przypadku okna dialogowego „zmiana materiału” (“modify material”): dane materiału zostają zaktualizowane na liście materiałów.</p>
F6		<p>Zakończ edycję listy materiałów: żadne dane nie zostały dodane lub aktualizowane.</p>

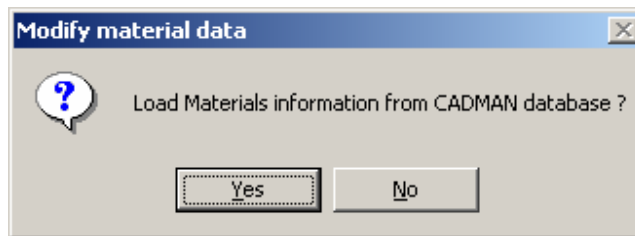
14.10 Czytaj listę materiałów z bazy danych CADMAN (Read the CADMAN database material list)

Korzystanie z tej funkcji jest opcjonalne: patrz funkcja “CADMAN connection usage” na stronie CONFIG DATABASE : opcja “Załaduj dane z bazy danych ręcznie” (“Load data from database manually”) musi zostać ustawiona.

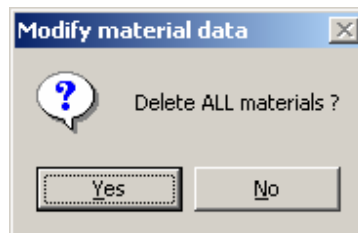
Baza danych CADMAN musi zostać zainstalowana zanim będzie można skorzystać z tej funkcji.. Patrz funkcja “Cadman Database Connection” na stronie CONFIG DATABASE.



Użyj przycisku aby aktywować tę funkcję : [Czy załadować informacje o materiałach z bazy danych Cadman? Tak/nie]



Aby kontynuować wciśnij „TAK” (“YES”) . WinExecuter załaduje teraz arkusze z bazy danych Cadman. W przypadku kiedy bieżąca lista materiałów nie jest pusta, WinExecuter zapyta: [skasować wszystkie materiały? Tak/nie/anuluj]



Wciśnij “TAK” (“YES”) w przypadku kiedy bieżąca “lista materiałów programu WinExecuter” (“WinExecuter material-list”) ma zostać zastąpiona ładowanymi “materiałami Cadman” (“Cadman-materials”).

Wciśnij „NIE” (“NO”), w przypadku kiedy “ materiały Cadman” (“Cadman-materials”) mają zostać dodane do bieżącej “listy materiałów programu WinExecuter” (“WinExecuter material-list”)